

MATIERE Hydrolysis-resistant, casted Polyurethane filled with MoS2

Couleur Gris fonce

Propriétés mécaniques	Norme	Conditions	Unité	Valeur	Unité	Valeur
Dureté	DIN 53505	23°C	Shore D	57 ±3		
Poids spécifiques	DIN 53479		kg/m ³	1170	g/cm ³	1,17 ± 0,03
Module d'élasticité 100%	DIN 53504		MPa	≥ 13	psi	≥ 1885
Module d'élasticité 300%	DIN 53504		MPa	≥ 25	psi	≥ 3626
Résistance à la traction	DIN 53504		MPa	≥ 45	psi	≥ 6527
Déformation à la compression	DIN 53517	24h/70°C	%	≤ 25		
Déformation à la compression	DIN 53517	24h/70°C	%	≤ 30		
Allongement à la rupture	DIN 53504		%	≥ 310		
Résistance à la déchirure	DIN 53515		kN/m	≥ 120	lbf/inch	≥ 685
Température minimum de service			°C	125	°F	257

Propriétés chimiques

Résiste **water up to 90°C, sea water, mineral/vegetable oils, silicone oils, ozone, cold oxygen, HFA, HFB fluids**

Ne résiste pas **steam, conc. Acids and Lyes, conc. Alcohols, Solvents, HFD fluids**

Remarques

Matière utilisée pour : EBAUCHE

 Remarque **PU62 is a MoS2 filled, hydrolysis-resistant (H-PU), casted Polyurethane, based on MDI, Polycarbonate Polyol and certain additives. The hardness is adjusted at 57 Shore D which results in excellent extrusion resistance. Used as a dynamic sealing element in composite seals, easier installing and better sealing performance in combination with less friction and reduced stick-slip**

Les informations contenues dans ce document sont au mieux de nos connaissances sincères et exactes. Toutefois les recommandations sont données sans garantie, les conditions d'utilisation échappent à notre contrôle. ALL-TEC décline toute responsabilité résultant de l'utilisation des présentes données ou suggestions. De plus aucune indication ne peut être interprétée comme recommandation d'utiliser un produit quelconque portant atteinte à des brevets en vigueur, couvrant tout type d'article ou son utilisation.